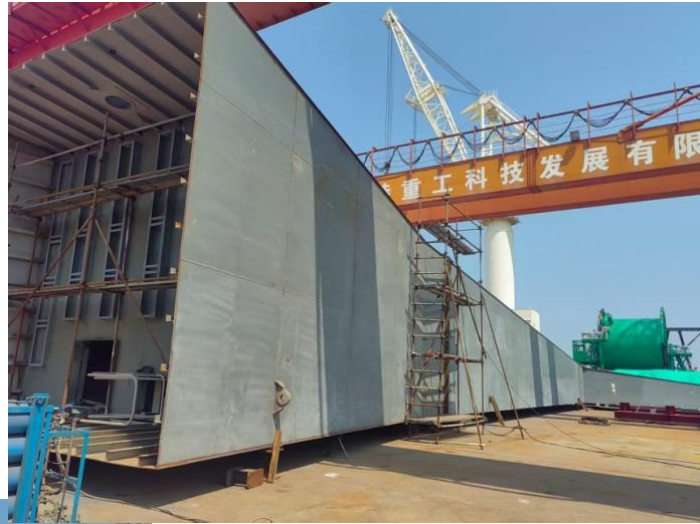


惠生 300T 龙门吊项目进入总拼工序

南通的初秋，暑气未消，烈日炎炎，格雷特码头后方的重装场地，惠生 300t 龙门吊正在进行梁体总拼。

这台 300 吨造船门式起重机采用箱型双主梁构造，跨度 105 米，主要是由主梁、刚腿、柔腿、2×110t 上小车、150/20t 下小车、起重机运行、电气系统、登机升降机、供电、安保装置等部分组成。下小车可从上小车底下穿越，使本机具有单吊双钩抬吊、三钩抬吊、分段空中翻身等多种功能，特别对于分段的翻身和合拢作业其功能尤显突出。



作为公司成熟产品，主梁截面采用双箱型焊接结构，主梁分段考虑整体强度和刚度，以及横向抗弯能力、小车正常工作等因素。为便于检查与维修，整个主梁的顶部设有人行通道，并设置栏杆，工作人员可安全顺利地进入刚性腿、柔性腿、上小车和下小车中，保证检修人员能到达所有检修部位并便于检修。

刚性腿采用“Ⅰ”字腿型式，采用焊接箱形结构。设计充分考虑了刚性腿顶部在各种工况下的水平偏移量。刚性

腿顶部通过焊接与主梁刚性连接，底部通过铰轴与大车运行机构的大平衡梁铰接。刚性腿在内侧设有登机扶梯。司机和检修人员可从地面，通过扶梯进入刚性腿内部，再经升降机或扶梯到达司机室、主梁顶部。

柔性腿采用“A”字腿型式。支腿采用焊接圆管形结构，上端通过柔性铰与主梁连接，下部通过铰轴与大车运行机构的大平衡梁铰接。为便于检查与维修，柔性腿内设置爬梯和休息平台，可直达柔性铰平台再通扶梯到达主梁上平面。

惠生 300t 龙门吊项目能够按部就班顺利推进，标志着公司在大型、高端起重装备的制造能力上迈上新台阶，又锻炼出一支能打硬仗的队伍。在项目中期总结会上，项目部成员一致认为最大的亮点就是风险前置管理，越是复杂的项目，越要在前期进行充分的技术和供应链风险识别与预案准备，因为细节决定成败，一个小的偏差，都可能导致整机调试失败，所以必须推行全员、全过程的精细化质量管理。

展望未来，我们应将本项目形成的优秀工艺文件和质量标准固化为企业标准，积极推广本项目中的成功管理经验，如精细化计划管理和跨部门协作机制，不断深化、细化项目管理，持续提升效率与质量，把更好的产品呈现给广大客户。

□生产部 刘旭

2025年8月29日
乙巳年七月初七
第8期(本期4版)
总第104期

内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你，一起成长】

Great

格雷特起重机，提鼎问天下
Great crane, win the world

公司网址: www.jsplt.cn



金秋喜报频传 公司业绩亮眼

金秋送喜，捷报频传：公司市场营销与技术实力再攀高峰，近期连续斩获大型造船门式起重机订单！这不仅标志着公司在高端重型装备制造领域的重大突破，更吹响了全员攻坚、挑战极限的冲锋号！

里程碑式突破：8月初，我公司与一家清洁能源装备制造企业正式签订了 1000 吨的门式起重机订单。此订单意义非凡，不仅是因为时隔十年再次承接千吨级大型门机项目，更是因为这证明了公司的场地设施、生产能力、研发水平获得了客户认可，显示了超大型起重装备设计、制造方面的核心竞争力。这台门机将安装在南通临港产业基地——吕四经济开发区，为公司在“大通州湾”地区的业务布局增添浓墨重彩的一笔。

乘胜追击，再立新功：花开并蒂、好事成双，公司于 8 月中旬再传佳音，连续中标数家知名企业造船起重机招标项目，包括 2 台 450 吨造船门机、1 台 400 吨造船门机、1 台 60 吨门座机，等。此订单的获得，再次体现了市场对公司船厂起重机产品技术、质量与服务水平的认可，今年已累计接单十余台大型设备，进一步巩固了公司在造船起重机领域的领先地位。

全线满荷，攻坚正酣：目前，公司生产线上已是热火朝天，除上述新签订单外，多台不同吨位的门式起重机（包括 300 吨、450 吨等）和门座起重机（包括 MQ45100、MQ6030 等）已先后开工，正在紧张有序地制造中。目前，公司本部、重装车间、码头场地、外协基地均已全面铺开，公司上下全力协作，誓要打赢这场攻坚战。

订单的纷至沓来与产线的满负荷运转，是公司综合实力和品牌影响力的最佳印证。

接连斩获大型装备订单，是全体同仁智慧与汗水的结晶，是各部门精诚协作、锐意进取的成果，更是公司坚持创新驱动、深耕市场、追求卓越的必然回报。这不仅为年度产值目标的达成奠定了极其关键的基础，也为未来可持续发展注入了澎湃动力。

然而，荣耀与挑战并存，时间极其紧迫，任务异常繁重，难度前所未有的，这是一场必须打赢的硬仗！让我们以高度的责任感和使命感，发扬“敢打硬仗、能打胜仗”的优良作风，打破部门壁垒，紧密协作，迎难而上，以“精益求精”的态度，以“只争朝夕”的状态，以“决战决胜”的信心，全力以赴，确保每一个项目都能高质量地按期交付！

让我们用卓越的产品、完美的履约，回馈客户的信任，捍卫公司荣誉，共同谱写公司发展史上又一辉煌篇章！

□销售部 薛琴

格雷特集团子公司 □博欧起重设备: 0513-86701221 □重工科技码头: 0513-86716658 □东沙船务: 0513-86726666

电动自行车充电安全隐患及预防措施

一、充电安全隐患

(一) 充电设备问题

1、充电器不合格

市场上充电器质量参差不齐。一些劣质充电器可能存在输出电压不稳定、充电电流过大等问题。使用这样的充电器充电，容易导致电池过热、鼓包，甚至引发火灾。

2、充电插座老化

充电插座使用年限较长，插座内部的金属片会出现氧化、松动等情况。这会导致接触不良，在充电时产生电火花。一旦周围有易燃物，就极易引发火灾。

3、电线私拉乱接

少数人为了方便，会私自拉接电线为电动自行车充电。这些电线可能存在线径过细、绝缘层破损等问题。在充电过程中，电线发热就可能引发短路，进而引发火灾。

(二) 电池问题

1、电池老化

随着使用时间的增加，电动自行车的电池会逐渐老化。老化的电池内阻增大，充电时发热严重，电解液也可能出现泄漏。这样的电池在充电过程中发生自燃、自爆的风险很高。

2、电池质量不佳

一些低价电动自行车配备的电池质量较差。这些电池可能在生产工艺、材料选用等方面存在缺陷，导致电池的安全性和稳定性不足。在充电过程中容易出现故障，引发安全事故。

(三) 使用习惯问题

有些员工在电动自行车充电时，长时间不拔充电器，导致电池过度充电。过度充电会使电池发热加剧，加速电池的老化和损坏，同时也增加了火灾发生的风险。

二、预防措施

(一) 选择合格的充电设备

1、购买正规充电器

在购买电动自行车充电器时，要选择与车辆品牌、型号相匹配的正规产品。要查看充电器是否有生产厂家、规格参数等标识，避免购买“三无”产品。

2、定期检查充电插座

设备部对公司车棚充电插座要定期进行检查，如发现插座老化或损坏，应及时换新。

(二) 关注电池状态

按照电动自行车的使用说明书，定期更换电池。一般来说，铅酸电池的使用寿命在1~2年左右，锂电池的使用寿命相对较长，但也需要定期检查。

(三) 安全的充电环境

禁止在下班后车间无人时为电动自行车、三轮车充电。要使用单位设置的专门充电区域进行充电。如果发现有人违规充电，应及时劝阻并告知其危险性。

(四) 养成良好的使用习惯

避免过度充电，在电动自行车充电时，要按照充电器的说明正确操作。当电池充满电后，及时拔掉充电器，避免因遗忘导致过度充电。

□安环科 马洪

衢州港三台轨道吊现场总装任务圆满完成

8月10日，从衢州港大路章作业区传来振奋人心的消息——经过项目团队一个月的艰苦奋战，三台轨道吊的卸船、现场总装任务已全面完成。此次安装过程中，团队直面台风、夏季暴雨及高温烈日等多重极端天气挑战，以“保质量、保进度”为核心目标，最终实现设备吊装零事故、精度全达标，获得了总包及建设方的一致好评。

攻坚克难：极端天气下的“硬核”攻坚

轨道吊作为港口货物装卸的“重器”，其安装精度直接影响作业效率与安全。本次安装任务启动之初，便遭遇连续极端天气考验：从7月5日安装开始，衢州港轨道项目共经历三次强台风过境，团队紧急启动应急预案，对设备部件进行加固防护，确保构件不受狂风暴雨损坏；高温酷暑天气里，作业人员顶着近40℃的烈日持续作业，主梁拼装时构件内部温度超过60℃，通过两班人员交替施工、错峰施工、防暑保障等措施维持进度；而在突如其来的暴雨天气中，施工人员无谓风雨、优化吊装流程，完善防雨措施避免雨水对精密部件安装的影响。

精益求精：质量与进度的完美“融合”

在“保质量、保进度”的双重目标下，团队始终以毫米级精度为标准，严格把控每一道工序。从轨道基础复测、行走机构排装、设备构件吊装，技术人员全程采用数字化监测手段，实时记录安装数据，误差控制超过行业及国家规范的。例如，在主梁对接安装环节，团队通过激光定位技术实现高度、直线度、对角线差控制在≤2毫米，远超常规标准。“进度要赶，但质量底线也要守住。”为平衡效率与安全，团队创新采用“模块化预装+现场拼接”模式，将部分组件在地面提前组装完毕，现场仅进行精准对接，此举不仅缩短了30%的高空作业时间，还降低了交叉施工风险。最终，三台轨道吊从构件进场到吊装完成仅用35天，较原计划提前10天完成总装。

团队铸魂：协作与坚守“铸就”精品“项目的成功，从来都不是某一个人的功劳，而是集体努力的成果。”格雷特董事长在安装现场视察会上表示。安装过程中，团队成员展现出高度的协作精神：技术组通宵优化吊装方案，确保台风间隙的“窗口期”高效利用；后勤组24小时待命，为一线人员提供防暑降温物资与热食保障；安全监督全程旁站，对每一个吊装步骤进行风险研判。正是格雷特员工这种“不畏风雨、无谓烈日”的坚守，和队员们的精诚协作，让项目安装团队在极端条件下始终保持战斗力，最终实现“零事故、高效率、高质量”的工程目标。据衢州港务集团相关负责人介绍，此次安装的三台轨道吊投用后将使衢州港的散货装卸效率提升60%，年吞吐量预计增加80万吨。

□安装部 王荣荣

