

赏自然风景 寻人文足迹

——格雷特2024年优秀员工绍兴之旅

绍兴，一座历史悠久、文化底蕴深厚的城市，2024年公司优秀员工旅游地就选在了这里。

12月13日，旅游团顺利抵达绍兴，刚下车，历史文化名城的独特氛围就扑面而来。仓桥直街的清末民初民居，粉墙黛瓦、青石板路，充满了江南水乡的韵味。就餐结束后第一站是“鲁迅故里”。这里是鲁迅青少年时期生活的地方，从百草园到三味书屋，古朴的房屋、逼仄的小巷，见证了他从一个懵懂少年成长为伟大文学家的历程，承载着中国现代文学巨匠鲁迅的成长记忆和文学精神。百草园里，虽然没有了昔日的繁华，但依然能让人感受到鲁迅童年时的欢乐与好奇。三味书屋中，那古老的书桌、严厉的塾师，让员工们体会到了鲁迅当年求学的艰辛。在这里，员工们深刻体会到了鲁迅笔下的风情，感受到了他对故乡的热爱和对人性的深刻洞察。

第二站是浙江三大名湖之一——东湖。东湖是一处以崖壁、岩洞、石桥、湖面巧妙结合

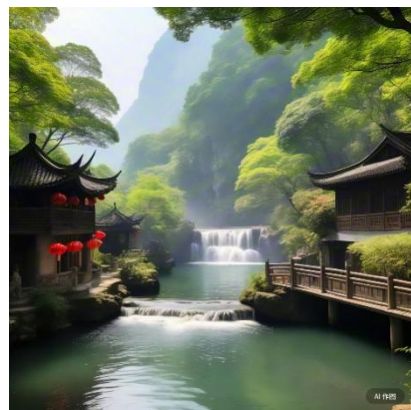


的自然奇观。这里的崖壁陡峭，怪石嶙峋，湖水清澈见底。远处的崖壁和岩洞在阳光的照耀下显得格外壮观，让人不禁感叹大自然的鬼斧神工。晚餐后夜游沈园，感受江南园林的韵味，品味千古绝唱《钗头凤》背后动人的故事，感悟陆游、唐婉的凄美爱情故事。

第三站会稽山，它见证了无数英雄豪杰的兴衰荣辱，承载着历史的厚重与岁月的沧桑。第四站鲁镇，是鲁迅笔下的精神缩影，从鲁镇的人物百态中，我们看到封建社会的毒瘤与人性的复杂。它时刻警醒着我们，社会的进步需要打破封建枷锁，需要对人性的弱点深刻反思。会稽山与鲁镇，一为自然的壮阔象征，一为社会的深刻映照，共同构成我们对历史与现实思考的重要坐标，促使我们在时代浪潮中汲取力量，砥砺前行。

最后一站是诸暨五泄，五泄之水，恰似人生之旅，动静交替，高低起伏。于山水之间，可悟人生之道：顺逆皆境，动静皆美，唯怀敬畏之心，方能领略生命之妙境。午餐后带着满满的回忆和不舍，踏上了返程之路。

在这趟绍兴之旅中，我们领略了历史文化名城的独特魅力，感受了团队的温暖与力量。这次绍兴之旅，不仅让他们欣赏了美景、品尝了美食，更重要的是增强了团队的凝聚力。在未来的工作中，将以更加饱满的热情和更高的效率投入到工作中，为公司的发展贡献自己的力量。同时，也希望能够继续保持对历史文化的热爱和对美好生活的追求，丰富自己的业余生活，拓宽自己的视野。



□重工科技 朱张镔

□本期责任编辑：陈晓东 □地址：江苏省南通市平潮沿江工业园区蛟龙路18号 □电话：0513-86572777

2024年12月30日
甲辰年 冬月三十
第12期(本期4版)
总第96期

内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你，一起成长】

Great

格雷特起重机，提鼎问天下
Great crane, win the world

公司网址：www.jsplt.cn

乘弱冠之华 兴而立之业 | 格雷特建厂20年庆典

12月18日，江苏格雷特起重机械有限公司成立20年庆典暨颁奖活动顺利开展，本次活动的主题是“感恩和感谢”，感恩一路支持、帮助过格雷特的故友、朋友；感谢一路追随不离不弃，忠诚服务于格雷特的公司同仁。出席活动的来宾主要有原杭州起重机厂的领导们、长期给予我们信任的客户朋友们、一直支持我们的供应商以及在格雷特发展过程给予支持的亲朋好友们。众人欢聚一堂，共同庆祝这个美好而值得铭记的时刻。



首先，公司对一路追随的忠诚员工进行了表彰，为97名在岗5-10年的员工颁发了定制版的格雷特20周年纪念金钞，为44名10-15年、38名15-20年以及9名20-30年的员工颁发了专属金戒指，为9名30年忠诚追随格雷特的优秀管理者授予了SUV及轿车，以表达公司对大家的深深谢意。正因为有了大家的坚持与坚守，格雷特才更加有竞争力，更加团结，格雷特的明天也将更加璀璨与辉煌。

表彰环节结束后，通州歌舞团和公司员工共同为大家呈现了一场精彩纷呈的文艺演出，节目多种多样，有乐器演奏、歌曲联唱、诗朗诵、口技、川剧变脸等等，现场充满了激情与活力，欢呼声和掌声如雷贯耳，氛围极具感染力。最后，在歌曲《二十年后再相会》的优美旋律中，董事长王建春率全体股东上台与全体演员进行了合影留念，活动自此完美落下帷幕。



二十年风雨同舟，二十载并肩作战。未来，格雷特人将秉承“团结、拼搏、创新、发展”的企业精神，不断开拓进取、追求卓越，也将继续坚持以客户为中心，以质量为生命，以创新为动力，以发展为目标，努力为客户提供更加优质的产品和服务，衷心祝愿公司全体同仁们身体健康、事业有成、家庭幸福，祝愿我们的企业蒸蒸日上、越来越好！

□行政人事部 王楚琪

格雷特集团子公司 □博欧起重设备:0513-86701221 □重工科技码头:0513-86716658 □东沙船务:0513-86726666

浅谈高强度低合金钢焊接的预热保温

高强度低合金钢焊缝易产生裂纹，须按规范的焊接工艺（焊接线能量、层间温度、预热保温）进行焊接。经过多年实际检测过程中的观察、了解、思考，发现大多数裂纹的产生，都是因为预热保温不规范造成的。见解浅薄，如有不妥之处，敬请指导。

一、规范预热保温：控制焊接冷却速度，减少或避免热影响区淬硬，减少焊接应力，有助于焊缝中氢的逸出。

1、焊前预热温度选择和控制：预热温度根据板材厚度不同或环境温度高低在 100~200℃ 范围内选择。薄板预热温度往低选，厚板预热温度往高选；夏天预热往低选，冬天预热往高选。

2、焊前手工预热：利用烘枪手工预热要保证预热区域内钢板内外侧温度要达到规范要求，而且温度要均匀，预热区域内纵向、横向、及钢板内外侧温差越小越好。温度控制须用点温枪测温。

3、焊前预热区域：坡口面上不要预热。预热区域为对接焊缝坡口两侧 100~300mm 宽度范围内，T 接焊缝面板和腹板同样在坡口两侧 100~300mm 范围内，具体预热宽度根据板厚来调整，板越厚，预热宽度要越大。

4、在规范预热的前提下焊接，焊后即用保温毯将焊缝及预热区域完全覆盖紧密，让焊缝缓冷，让焊缝中残余应力缓慢释放。

5、点焊、补焊、及焊缝返修碳刨前同样必须采取以上规范预热保温措施；焊缝返修预热区域须在返修位置长度方向两端至少各延伸 500mm。

二、不预热和不规范预热的危害：

1、焊前不预热：焊缝中的焊接应力很大，焊完裂纹基本就出现，甚至不用做磁粉检测，焊缝全长肉眼就可以发现排列整齐的多处横向裂纹，这种裂纹基本不延时，可以早发现，早返修。但是，一旦出现此类横向裂纹，都是已裂到母材里了，返修量大、难度大，几乎没有一次性能返修成功的，所以出现此类裂纹，返修成本较大，返修时间较长。

2、不规范焊前预热：A、随使用烘枪走马观花烘一下，预热区域温度忽高忽低，且低于规范预热温度范围，温差还大；B、如果是中厚板，预热时间太短，没预热透，钢板的两侧温差较大；C、预热区域宽度不够。象这些都是不规范的焊前预热。

这种不规范的焊前预热比一点不预热还要可怕。因为焊前预热不规范，焊缝热影响区还是有淬硬产生，热影响区硬度还是降不下来，焊缝中的焊接受缩应力有所减弱但又大小不一；因为预热不规范，焊缝中还会有氢来不及逸出，不规范的焊前预热最终产生的大都是延时的横向裂纹。延时裂纹开裂到母材和焊缝表面的速度较慢，出现的时间点也参差不齐，甚至磁粉检测当时没有裂纹发现，其实焊缝内部都已有好多横向裂纹存在，只是裂纹还没延伸到表面 2mm 之内，磁粉检测发现不了。但随着时间的推移，在 72 小时后，或数十天甚至几个月后，焊缝内部的裂纹都在非常缓慢的往母材和表面里延伸。

三、焊后不保温的危害：焊缝在空气中急冷，易产生横向裂纹。

综上所述，不规范预热保温产生的延时裂纹，较长时间内磁粉检测都无法判定焊缝内部到底有没有裂纹、或有多少裂纹存在，这就是延时横向裂纹最大的危害之处，要绝对避免产生。所以，在进行 Q550D、Q690D 等高强度低合金钢焊接时时，一定要做到规范预热保温（焊接线能量和层间温度控制按焊接工艺执行），最大限度避免裂纹的产生，确保制作的产品设备无质量隐患。

□质保部 陈宝泉

格雷特速度 | 四天 44 台出口设备顺利完成集港发运

12月2日，时值寒冬腊月，江风夹带着水汽，冰冷刺骨，夜晚的如皋港略显萧瑟，然而，走近灯火通明处，你就会发现一派车水马龙的繁忙景象：格雷特发运人员正忙得热火朝天，一台台桥门式起重机设备正在集港，从11月29日开始，他们已经白天黑夜连轴转了四天。

夏秋俩季是格雷特产品发货集中期，出口国外某大型造船厂的电磁半门机/桥机、悬挂吊、通用桥式起重机等项目毫无疑问更是重头戏，历经数月努力，克服了生产过程中遇到的诸多问题，同时在出厂验收阶段，应业主方的要求对产品细节进一步优化，时至今日终于是圆满收尾。

该出口项目含有：1台单梁桥式起重机，20台双跨单梁起重机，9台双梁桥式吊钩起重机，7台电磁双梁桥式起重机，7台电磁双梁半门机，共44台起重设备。项目能如期完工离不开我司员工们的辛勤劳动，他们以勤劳的双手为桨，以坚定的毅力为帆，全身心地驶入了这个生产旺季的激流之中，不遗余力地挥洒着汗水与智慧，将自己的满腔热情与坚实力量无私地奉献给这项伟大的事业。市场如战场，硝烟弥漫；订单似军令，刻不容缓。格雷特人紧盯目标，不畏艰难，全力以赴投入到旺季生产的战役中。

为确保每一份订单都能准时、高质量地交付到客户手中，格雷特的各个部门仿佛一台精密的机器，各个齿轮紧密咬合，无缝协作，运转得有条不紊。从设计、采购到生产加工，从质量检测到包装发货，每一个环节都凝聚着格雷特人的心血与智慧，展现着他们追求卓越、精益求精的工匠精神。



为辽阔的市场，书写更加灿烂的篇章。

□生产部 刘旭