

公司为女职工发放节日礼品

阳春三月，草长莺飞；春光明媚、百花绽放的季节里，“三八”国际妇女节如期而至。为体现公司对广大女职工的关心与照顾，促进公司和谐发展，公司提前为全体女职工准备了精巧实用的节日福利，向辛勤工作在公司各个岗位的女职工送上温馨的节日祝福，让全体女职工充分感受到格雷特大家庭的关爱，度过一个充满爱心与温情的美好节日。

女职工们领到节日礼品，感慨良多，一名女职工说：“自从进入格雷特工作，每逢节日公司都会为我们发放礼品，我感到很幸福！也很幸运加入这个大家庭，我今后会更努力工作，来回馈公司对我们女职工的关怀。”

每逢“三八”妇女节，公司都会给女员工们发放节日礼品，这是企业的传统，也是企业人文关怀的重要组成部分，这不仅表达了格雷特对女职工的关心，更是体现公司领导对女职工的工作的肯定，她们将以更加饱满的精力投入到以后的工作之中，为公司的发展作出更大的贡献。公司祝愿全体女职工身心健康、保持自信和美丽！

□行政人事部 吴婧

质量是企业的生命

“质量是企业的生命”这是耳熟能详、众所周知的道理。

各个企业对质量工作都非常重视，就企业而言，市场竞争异常激烈，只有靠物美价廉的产品和服务，才能赢得客户的信任，获取源源不断的订单。这其中，产品的质量是重中之重，是要靠质量体系有效运作来保证的，每个产品完工出厂要经过若干个工序来完成，保证每个工序质量是保证产品质量的主要因素。所以，要不断学习相关业务知识，掌握相关技术要求，提高自身的操作技能素质，以高度负责的质量责任感，去认真做好每道工序的质量工作，使产品质量得到有效保证。

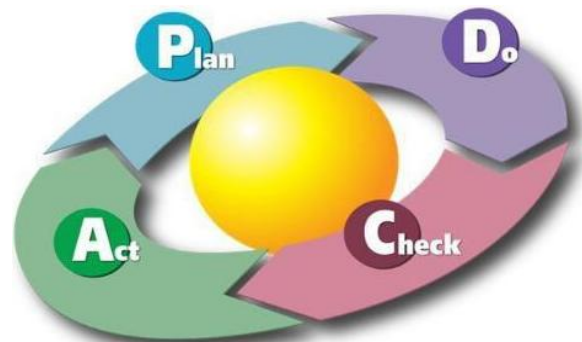
我们在以往生产制造的过程中，也曾发生过各类产品质量问题，给企业造成不少的经济损失，这是我们值得深思的问题。

为什么会产生那些质量问题，产生质量问题的原因是什么，是我们的工作责任心不到位还是我们的工艺技术标准不成熟？

我们应当针对存在的质量问题，进行认真剖析，找准导致质量问题的原因，制定出相应的纠正措施，使产品质量得到持续改进，避免类似的质量问题重复发生。

我们只有对发生的质量问题引起高度的重视，持续改进，才能使产品质量得到提升，所以要进一步做好质量检验把关工作，严格贯彻执行工艺纪律，认真落实各生产过程的质量检验控制，加强产品出厂质量把关。只要我们不断地提升企业质量控制水平，配合生产部门做出好产品，企业就一定能够稳健发展。

□质保部 顾长伟



2024年03月30日
甲辰年二月廿一
第03期(本期4版)
总第87期
内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你，一起成长】

Great

格雷特起重机，提鼎问天下

Great crane, win the world

公司网址: www.jsplt.cn

格雷特码头改扩建工程档案验收、竣工验收圆满结束

3月21日，南通港南通港区天生作业区格雷特码头改扩建工程档案验收、竣工验收会议



在格雷特大厦二楼召开。江苏格雷特集团董事长王建春担任核查组组长，格雷特项目经理唐园园主持汇报，与会成员为各参建单位、验收单位、专家组共计15人。两场会议持续了一天，项目验收

经过各方评审最终圆满结束。

格雷特码头改扩建工程自2023年9月份开始建设至今历时七月有余，从开工到竣工一路走来，项目建设的每一个阶段我们都感慨良多，从最早的蓝图设计到施工队伍进场再到如今竣工验收完成，是一段漫长而充实的历程。

码头改扩建工程的圆满结束，对格雷特来说意味着新的开始，硬件设施提档升级：从原2000吨级杂货泊位和2000吨级重件泊位各一，到2000吨级升级为3000吨级通用泊位，到现在新建一个2000吨级散货泊位。公司高层管理人员分析码头现状、环顾大局，依托长江黄金水道和沿江工业园区优势，完善码头功能，整合好集团各公司的起重机械生产加工、重型装备制造安装、大件货运资源，努力打造长江天生港片区的绿色货运枢纽。未来，格雷特将充分利用码头泊位、场地资源，建成体系上完整、港区上规模、管理上档次的优质货运码头，形成物流行业新质生产力，为南通经济社会高质量发展注入新活力。

□行政人事部 朱张镔

格雷特集团子公司 □博欧起重设备:0513-86701221 □重工科技码头:0513-86716658 □东沙船务:0513-86726666

再次刷新格雷特速度——布勒青岛项目卸船机2个月完成部装

3月25日傍晚，大雨已下了一天一夜仍未停歇，格雷特码头600T龙门吊正在吊着一件庞然大物缓缓移动，在地面指挥人员与门吊司机的紧密配合下，重物最终平稳落到“东沙26”号巨轮上指定位置。



正在装船的是1300t/h卸船机门架结构，总重250T，采用码头最大起重设备600T龙门吊双小车4吊点双吊梁进行吊运。卸船机主体结构分门架、塔架、臂架、垂直刮板机等四大件；此批卸船机共2台，安装在青岛董家口港码头。

项目经过整个项目团队6个月

的努力奋斗，从车间结构制作、组装，构件整体机加工、涂装，到码头预拼装、装船发运等一系列的整套工序，保质保量，在客户指定的发货日期前圆满完工。

虽说是本人长期负责的产品类型，本项目还是让我遭遇了不小的挑战。因为原计划交货期为3月30日，后因配合业主码头施工进度提前到3月25日发货。项目团队召开了“大战60天”专题会，合理调配人员，修正项目计划并分解每日工作内容。“屋漏偏逢连夜雨，船迟又遇打头风”，春节假期员工队伍不稳定，连续阴雨天气导致油漆进度缓慢，诸多影响因素接踵而至，项目团队好些人打起了退堂鼓“2台设备在2个月内部装完工几乎是不可能完成的任务”（正常2台类似型号规格的卸船机至少需要3个月的部装周期）。作为项目经理职责所在，只能带头冲锋陷阵、攻坚克难，把整个项目团队拧成一股绳，各司其职，加班加点，最终于3月24日完成部装并通过客户的工厂验收，在25日如期装船发货。

客户项目安装经理张总对格雷特给予了高度评价，“布勒历史上，第一次2台设备能够在2个月内保质保量的完成部装，简直不可思议”。另外特别提及格雷特出色的整体加工能力及码头设备的吊装能力。对于门架、塔架、臂架等主体大构件，之前合作的供货商都是采取现场土镗床机加工的方法，格雷特则是采用大型数控梁式龙门铣镗床/落地镗铣床整体机加工，一次装夹便可完成镗孔、铣面等所有加工工序，大大提高了零部件尺寸精度，确保了产品质量及性能。自从布勒2017年与格雷特合作至今，每台现场总装对口处没有出现任何一点瑕疵，精准对合，大大减少项目现场总装的时间。

□生产部 姜建飞

企业员工社会环境 和谐共生

——布勒全球EHS总裁VIP团队莅临格雷特码头参观指导

3月22日，布勒集团EHS总裁VIP团队Sandie及Donato一行，来访江苏格雷特重工科技发展有限公司，布勒(无锡)商业有限公司恽总、张总陪同参观，格雷特常务副总顾玉成、总经办王盛楠热情接待来宾。



布勒(Bühler)集团总部位于瑞士，作为国际领先的工艺解决方案提供商，其出品的谷物输送机械在中国享有很高的知名度。我司与布勒(无锡)商业有限公司已合作多年，此次布勒EHS总裁VIP团队莅临我司参观指导，共商大计，将双方关系进一步提质升级。在访问期间，双方进行了深入而高效的交流，就未来潜在的合作机会、市场趋势以及技术创新等方面进行了广泛的探讨。

布勒(无锡)商业有限公司恽总、张总介绍了布勒青岛项目的概况及整个设备生产到客户现场投入使用过程的EHS管理；王盛楠介绍了格雷特集团的发展概况，并表达了公司打造绿色航运枢纽的美好愿景。宾主交谈尽欢，双方就谷物输送系统领域的合作达成了初步共识，凭借格雷特在机械制造领域的工艺及经验、先进的配套设施，加上布勒集团的产品理念和研发技术，双方均对未来的合作前景充满信心：Great×Bühler=SUCCESS（布勒×格雷特=成功）。

这次难得的会面，无疑是我司在业务拓展、国际合作等方面取得的一大突破，也为将来双方合作夯实了坚实的基础。我们期待着在未来的发展道路上，与布勒集团携手并进，共同书写人与社会、环境和谐发展的新篇章。

□重工科技 张楚苏