# 保持乐观 天寒心暖

岁月更迭,四季轮回,匆匆忙忙已到年末,不知不觉中,2023年只剩下最后一个月了, 初雪与凛冽的寒风提醒寒冬已悄然来临。

给 11 月一个温柔的拥抱, 给 12 月一个坚定的眼神, 愿一切美好都不期而遇, 愿所有的 期待都开花结果。

11月,我们挥手告别,那些辛勤付出和不断挑战的日子,都将成为我们成长的印记。

12月,我们热情拥抱,那些充满希望和期待的日子,正等待我们去发现和创造。

感谢 11 月带给我们的经历和成长,让我们更加坚强和成熟。感谢 12 月带来的新机遇和 新挑战, 让我们更加充满激情和动力。

在这个承上启下的时刻,让我们一起回顾 11 月的点点滴滴,珍惜那些美好的回忆和宝贵 的经验。同时,也让我们积极展望12月的无限可能,带着希望和梦想迎接新的挑战和机遇。

12 月有太多盼头了,盼着倒计时跨年,元旦烟花、春节和团圆。

长夜路上的火光,那是希望;寒冷冬天的火光,那是温暖。过去的终将成为过去,与其 羡慕别人的现在,不如过好自己的今天。你蹉跎岁月,它就让你庸碌一生;你珍惜时光,它 就送你前程万里。新的12月里,我们一起努力。无论是为了家庭的幸福,还是为了事业的成 功:无论是为了个人的成长,还是为了社会的进步。只要我们用心去追求,总有一天,我们 会站在成功的巅峰,俯瞰那一片片属于自己的风景。

在这个寒冷的季节里,让我们用一颗感恩的心去温暖彼此,去关爱身边的人:让我们用 一颗宽容的心去对待身边的人和事; 让我们用一颗成长的心去追求自己的梦想; 让我们用一 颗珍惜的心去感受生活的美好,让我们用一颗真诚的心踏踏实实做好自己的本职工作。愿我 们在十二月的日子里, 收获更多的快乐与幸福, 精神饱满迎接新年的到来。 □质保部 陈宝

# 懂得承受 收获智慧

生命中总有着太多太多的羁绊, 无法抗拒, 唯有学会承受, 才能从容面对, 才能微笑迎 接人生中的所有挑战!

一直在告诫自己要学会承受,只有懂得了承受生活的磨难,才能坚强地去面对人生挫折! 经受了许许多多的磨砺之后,才渐渐明了,世间有太多太多的事,是不以人的意志为转移的, 并不是自己想怎么样,就会怎么样的,而是朝着既定的目标前行!也许常人无法去左右别人 的意志,无法把握世态炎凉,无法阻止疾病的趁虚而入!但是却可以通过自己的不懈努力去 改变现状,即使改变不了,那也无怨无悔,毕竟已经尽力了!

懂得承受的人,不会将喜怒哀乐挂在脸上,而是将生活中的所有辛酸和快乐浓缩成智慧, 隐藏在忙碌的身影背后,在举手投足间,默默地释放出人生的精彩!在疲惫不堪时,也要懂 得放弃该放弃的,握住属于自己的执着,不让岁月成蹉跎!

懂得承受的人,看着青春的脚步越走越远时,不会惊慌失措,更不会郁郁寡欢,而是紧 紧抓住时代的脉搏,分秒必争,尽显人生的精彩纷呈!虽然青春不再,依旧拥有上进心态!

当生活褪去了华丽的色彩,只剩下"平平淡淡才是真"的感悟时,或许你才会明白:人 们都在默默地承受中收获着弥足珍贵的智慧!

2023年12月28日 癸卯年 十一月十六 第12期(本期4版) 总第84期

内部刊物 欢迎索阅

【我和你,一起成长】

格雷特起重机,提鼎问天下 Great crane, win the world

公司网址: www.jsglt.cn

# 各美其美 美美与共

### -公司与科瑞森首个合作项目顺利发货

12月9日, 江苏格雷特起重机械有限公司(下称公司)与焦作科瑞森重装股份有限公司 (下称科瑞森) 在格雷特码头举行发货仪式。公司董事长王建春及副总经理顾玉成热情接待 了科瑞森董事长姚光辉一行。据悉,这台7500T堆料机是山东日照港区石臼港东区流程化改 造的关键设备之一。

格雷特、科瑞森两家公司都成立于2004年前后,同为高新技术企业,并于今年7月成为 战略合作伙伴。



科瑞森是华中地区知名散料输送设备供应商,业务涉及港口码头转运堆场系统、矿山散料输送 系统、水泥散料输送系统、电厂输煤系统、钢厂原料输送系统、隧道掘进连续出渣系统:格 雷特是华东地区知名起重设备制造企业,设计制造了各种型式、规格的起重机械,已广泛应 用于港口码头、矿山化工、钢铁冶炼、火电水电风电、路桥施工等行业, 以及各种工厂吊运 工况。两家业务范围虽有重叠, 但优势互补, 合作机会大于竞争, 首个合作项目产品顺利完 工发运,恰恰印证了这一点,诚如费孝通先生所言"各美其美,美美与共"。□销售部吴瑕钰

格雷特集团子公司 □博欧起重设备: 0513-86701221 □重工科技码头: 0513-86716658 □东沙船务: 0513-86726666

#### 生产安全 重干泰山

安全是企业发展的生命线,是员工幸福的保护伞。然而,我们是否真正意识到了安全的 重要性呢? 临近年终岁末, 我再和大家共同探讨企业安全的重要性, 让我们一起为公司的安 全发展贡献力量。

首先, 让我们分析一起安全事故经典案例。某公司在生产过程中发生了严重的气体泄漏 事故、给员工和周边社区带来了极大的危害。这起事故不仅给企业带来了经济损失,更重要 的是给员工和周边居民带来了无法弥补的伤害。

作为公司安环科负责人, 员工安全、设备安全、环境安全, 一直是我心中朴实的心愿。 要搞好安全,真正做到安全为了生产、生产必须安全、除了严格按照各项安全操作规程的规 定作业外,最重要的一点就是要"自己管住自己"。事故往往就是在工作走神、思想溜号、违 章操作的情况下找上门来。出了事故,公司经济损失暂且不说,涉事人员轻则受皮肉之苦, 重则缺胳膊少腿, 甚至连宝贵的生命都失去了, 家人还要为你承担痛苦与不幸。

生活是美好的, 家庭是温暖的, 何必为一时之错、一念之差, 付出如此沉重的代价?为此, 还要重复那句话:"若珍惜自己的生命,请牢记安全,自己管住自己"。

思想工作是一切工作开展的源头问题,我们只有从思想上提高认识,才能使安全工作开 展得有声有色。安全生产一样是这样,要让大家认识到安全生产对于一个工厂、一个行业的 生产活动的重要性, 意识到安全生产对于生命的重要性、对于家人的重要性。这说起来似乎 是一件很简单的事情,但是做起来可能会很难,因为,每个人都有自己的惰性,刚开始可能 真的会意识到这个问题是多么的重要, 但是时间长了就产生麻痹思想, 就松懈了, 问题也就 在这个时候出来了。所以,这也就要求我们接受更多的思想教育,要求我们不断地给自己充 电,不断的强化思想上的认识,在工作中时时刻刻提醒自己,时时刻刻给自己敲警钟,认真 分析危险点预控,只有这根弦绷紧了,才能从根本上解决开展所有活动的意识问题。

那么, 如何防范安全事故的发生呢?

首先,我们要强化安全意识。安全意识是预防事故的第一道防线。我们要将安全意识贯 穿到日常工作中, 时时刻刻提醒自己和同事注意安全。

其次,我们要加强安全培训。只有通过系统的安全培训,才能让员工掌握正确的操作规 程和应对突发事件的技能。

此外,我们还要加强安全检查。定期对生产现场和设备进行安全检查,及时发现和消除 安全隐患,确保生产过程的安全可靠。

各位同事,生产安全关乎每个人的生命和财产安全,也是企业持续发展的重要保障。让 我们从自身做起,从现在做起,把安全放在首位,为自己和他人创造一个安全、健康、愉快 的工作环境。

"预防胜于治疗。"这句话不仅适用于我们的身体健康,同样也适用于企业的安全管理。 "安全第一,预防为主",只有通过制定预防措施并层层落实到每个岗位、每一名员工,才能 最大程度地减少事故的发生。

□本期责任编辑:陈晓东 □地址:江苏省南通市平潮沿江工业园区蛟龙路 18 号 □电话:0513-86572777

让我们共同关注企业安全, 为企业的可持续发展贡献力量。

□安环科 马洪

#### 东沙船务顺利通过安全管理体系审核

11月28日,由南通海事局党委书记、局长沈道明带队,南通海事局审核组一行5人前来东沙 船务(江苏)有限公司(下称东沙船务), 开展为期两天的公司安全管理体系初次审核工作, 集团 董事长王建春及东沙船务相关部门负责人出席了本次安全管理体系初次审核首、末次会议。

审核首次会议上, 王总向审核组介绍了东沙船务近一年来的安全管理体系运行情况和公司发 展的基本情况。会后,按照审核计划,审核组人员对公司领导层进行了访谈,并对公司各岗位进 行了审核,全面分析和评估公司安全管理体系运行情况和活动开展情况。

审核末次会议上. 审核组对东沙船务一年来的安全管理工作给予了充分肯定, 同时也指出了 安全管理体系运行过程中有待完善和改进的地方。最后审核组一致认为公司安全管理体系运行基 本有效,建议审核发证机构签发符合证明证书。

会上, 王总对审核组在审核过程中提出的宝贵意见和建议表示衷心感谢, 并对审核结果作了 表态,公司将进一步巩固和完善安全管理体系,提高安全意识,加强员工培训,不断夯实安全管 理基础、确保安全管理水平再上一个新台阶、从而为公司的可持续发展奠定更为稳固的基础。

12月7日, 东沙船务顺利获得国家海事机关签发的公司安全管理体系符合证明证书。

□东沙船务 刘进

### 中铁大桥局 230 吨变跨变高门机项目小结

目送着最后一车平台栏杆等舾装件离开公司发运场地, 驶向项目所在地嘉兴市海盐县, 我心中如释重担. 同时又有几分收获的欣喜。

这批中铁大桥局两台 230 吨龙门式起重机,具有跨度、起升高度均可调节的优点,适配 不同项目工况。通过支腿、下横梁节段的合理拼装,可分别达成 26m、34m 两种起升高度, 结合主梁节段、支腿联接法兰部位的变换,实现30m至40m之间每隔2m变跨,更好地服务 于现场施工。

在接到施工图后, 生产部部长王志峰立即组织生产管理人员研究讨论, 鉴于我在上半年 负责的山东新能 9 台 100 吨龙门式起重机,项目管理过程中积攒了一些工作经验,将该项目 交由我负责,并再三叮嘱我要结合前面9台龙门吊的生产管理经验,从图纸分解入手将图纸 研究吃透,再排出各班组生产计划,同时在开工之前编制好相对应的生产流程及工艺要求, 并组织技术交底。

鉴于该起重机主梁、支腿是分为多个节段,在开工之初我就拟定该项目的最终发货状态, 由生产部牵头,再联合质保部、安装部及发运部商讨,最终确定这两台230吨龙门吊的具体 发运状态,再依据发运状态来进行施工班组的分工,进一步优化班组每日计划并实时跟踪。

该项目在制造过程中最大的"拦路虎"就是工期紧急、前道设计进度即图纸下发跟不上 车间生产进度, 眼见主结构即将制作完成, 但梯子平台栏杆等舾装件的图纸还未收到。我和 项目设计员沟通, 说明了项目难点与瓶颈, 技术员也表示理解全力支持现场生产不拖后腿, 加班加点, 最终在国庆前下发了相关图纸; 同时我结合各班组的生产情况及时做出调整, 各 班组开启"三班倒"24小时作业,全力确保该项目发货大节点,最终在生产、技术、质保、 发运等部门的共同努力下、冲破难关、为项目产品画上完美句号。 □生产部 方海文