

## 安 全

“安全”是一个既古老又年轻的字眼，是一个只有起点而没有终点的永恒话题，是一个企业一切工作的基石。从近期媒体频频曝光的一些地区和企业重特大事故的情况来看，发生的安全事故，几乎都是管理不严、操作不当、违反规程引起的。人的因素占了主导作用，所以，安全管理离不开以人为本这根主线，重在管理，提高安全规章制度的执行力。树立“安全在我心中”的理念就是体现“要我安全”变为“我要安全”的自觉、责任及自我保护意识。



在我们日常工作中，“安全无小事”是人所共知的道理，但做起来并未完全对号。“说起来重要，做起来次要，忙起来不要”，习惯性违章时有发生就是这种流行说法的突出注解，而因此引起的严重后果也是触目惊心的。树立“安全在我心中”的意识，必须从小处着眼，细微处着手，从实际工作做起，有针对性地开展安全活动，注重过程管理和监督，把没有做好的事情做好，没有整改的问题改好，没有落实的措施落实好，使每项活动都注重让员工参与其中，才能深入人心，“安全第一”的理念才能变成每个员工的自觉的行为规范。

安全是一种尊严。尊严是生命的价值所在，失去尊严，人活着便无意义。遵纪守法，遵章守纪，既是对他人的尊重，也是自尊，“四不伤害”就是尊严的体现。一个不按科学规程作为的人，就是不自尊，。无知的冒险，无谋的英勇，无常识的松懈、倦怠、大大咧咧，都是对生命的不珍惜，将导致悲剧的发生。

安全是权利也是义务。在生活和工作中，享受安全与健康的保障，是劳动者的基本权利，是生命的基本需求。每个劳动者不仅拥有这个权限，而且要尊重并行使这个权利，不能因利益诱导或暂时困难而玷污了权利的神圣。“我要安全”是权利的表达式，也是义务的表达式。无论贫富，无论职业，无论城乡，每一位公民都要尊重他人和自己的生命，都必须维护和保障生产和生活的安全状态。

安全是一种幸福，幸福是一种美好状态，当人谈到幸福时，有谁会联想到飞机失事、瓦斯爆炸、轮船沉没、断肢残臂、血肉模糊？有谁会把手没有安全感的生活当做幸福生活？有谁敢说安全不是长久的享受幸福生活的保障呢？生命的安全是个人和家庭幸福的基础，你的不安全行为将严重破坏你家庭的幸福的基础，丧失你成功发展的机遇，你愿意为此付出如此巨大的代价吗？

□安环科 马洪

□本期责任编辑：陈晓东 □地址：江苏省南通市平潮沿江工业园区蛟龙路18号 □电话：0513-86572777

2023年10月30日  
癸卯年九月十六  
第10期(本期4版)  
总第82期

内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你，一起成长】

Great

格雷特起重机，提鼎问天下  
Great crane, win the world

公司网址：www.jsplt.cn

## 六台门座机安装就位 助力淮安打造运河之都

近日，江苏格雷特起重机械有限公司（下称“公司”）为淮安港上河作业区设计制造的6台门座机已安装就位，其余3台产品也已发运至现场，不日将完成安装。

每一次成功都是事先充分准备和现场团结协作的结果。

在项目招投标阶段，公司领导就带领设计、生产、安装、销售等部门相关人员前往上河作业区现场勘测，综合门机间距、码头设计承重载荷、门机变幅长度、一般来港船舶特点等因素，公司为其量身定制了载重25吨、变幅38米的九台新门机，搭配吊钩、抓斗取物装置，整机自重轻，

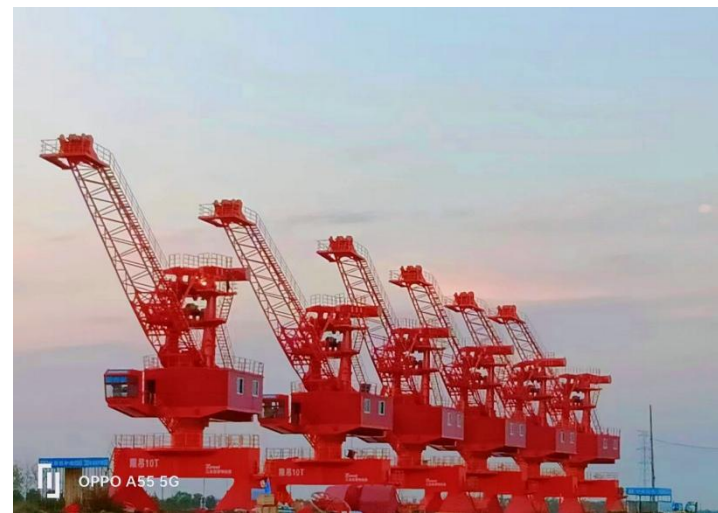
作业模式灵活切换，操作性强，具有较高的作业效能。该批门座机采用了全变频控制技术，并能够实时监控抓斗的抓取位置，提高整机工作效率，为客户创造最大的经济效益。

受水路桥高所限，此批门机采用部件发运模式，为了保障项目总工期，公司组织安装、安全、技术等部门提前开展安装前准备工作，到码头现场实地调研，召开专题工作会议研究施工细节，确保安装施工安全顺利执行。

安装部经理刘祥介绍，现场最具挑战性的是转台吊着悬空状态下与圆筒门架的“合体”：回转大支承一圈72个螺孔和螺栓要同时确保一一对接，安装精度达到毫米级，确切地说，误差不超过3毫米！“磨刀不误砍柴工”，按照预先制定的详尽方案，班组长镇定指挥，吊车司机谨慎娴熟操作，吊装作业紧张有序、有条不紊，随着最后一个螺栓锁紧，重达200多吨的上下两部分在10米高空精准对接、成功合体，现场安装团队再次以“举重若轻”的实力为格雷特作出生动注解。

本项目从厂内制造、组装到发运、安装，各班组充分利用班前会制度的优势，营造了紧张、高效的工作氛围，保证了项目各计划节点顺利达成。该项目的顺利推进，进一步巩固了公司与淮安港的友好合作关系，公司将继续秉持“视质量为生命，视客户为上帝”的精神，为用户提供优质的服务，保障设备顺利交付投产。

据悉，上河作业区位于淮安区南部的上河镇，京杭运河东岸，项目新建2000吨级散货泊位5个、1000吨级散货泊位5个、件杂货泊位4个，码头总长度1426m，设计通过能力655万吨/年，总投资约4.42亿元，项目建成后，作为淮安港区的大型公用码头，将明显提高淮安港口的装卸效率 and 专业化水平，京杭运河淮安区段散、小、远等非集中性码头也将得到有效的规划整合。随着国家加快内河水运发展战略和省委、省政府“关于扶持淮安加快建设中心城市意见”的实施，淮安港上河作业区项目将为区域经济转型升级、产业结构调整带来新的发展机遇。



格雷特集团子公司 □博欧起重设备:0513-86701221 □重工科技码头:0513-86716658 □东沙船务:0513-86726666

## 质量管理新体会

不知不觉从事质量管理工作10年了,现在仔细想想,对我影响最深的,有四句话。究竟哪四句话呢,那就是“零缺陷质量管理之父”克劳士比所提出的质量管理的四项基本原则。

第一就是质量的定义:我过往对质量的定义是完美,卓越,优秀,其实克劳士比提出质量的定义只有四个字,符合要求。也就是说,产品生产加工的各种质量需要符合客户的要求。两个数据能精准的匹配,就是合格。所以质量并没有好与坏,只有合格和不合格。

第二真正意义上的质量问题是并不存在的,因为质量问题本身就是个伪命题,仔细研究发现,所谓的质量问题,背后都是设计问题,生产制造问题,原来质量是预防出来的,而不是检验出来的。

第三就是对质量的评价,过去对质量好坏的评价都是用合格率,现在对质量的评价叫质量成本,什么是质量成本,为了把质量做好,或者说质量做不好所造成的损失,所付出的人民币,这个是质量成本。不难发现,把质量单位合格率变成质量成本以后,你发现质量管理好了,企业内部都是金块,质量管理不好,每天有大量的损失,失去的都是利润,我们要不断的改善质量管理来挖掘我们内部的宝藏,就可以创造更多的利润,质量的单位也可以是RMB。



第四质量的目标是零缺陷,全过程的零缺陷。

我真正的明白了这四句话以后,突然发现,质量管理并不是简单的产品质量管理、过程质量管理,也是我们所有工作的质量管理,也是我们人生的质量管理。 □质保部 盛斌

## 1200T/h 卸船机码头组装进入收官阶段

10月28日晚,虽是周末,格雷特码头依旧是灯火通明,1200T/h 卸船机的两大构件屹立在码头之上,标志着设备组装进入收官阶段。

项目经理姜建飞介绍:卸船机是格雷特与布勒合作的成熟产品,格雷特主要负责钢结构及其附属件的生产/制造/涂装,根据协议要求进行质量安全控制与保证,并提供支架结构件、运输保护材料,直至将布勒供货的机械和电器部件安装在臂架塔架和门架结构上,组成一套完整的卸船机,按照约定时间装船发运。

此台卸船机分为四部分:筒体结构、门架结构、臂架结构、塔架结构。目前施工进度紧跟计划节点。其中筒体已于18日完成安装;塔架钢结构于10月21日完成安装,液压站及司机室、溜管安装完成;臂架主结构油漆完成,梯子平台开始拼装;垂直刮板机油漆完工。



秋天是收获的季节,正如这台1200T/h 卸船机,我们在春天播下希望的种子,用辛勤的汗水浇灌,到现在即将收获胜利果实,站在这台初具雏形的机械面前,感觉往日的辛苦都已烟消云散,剩下的只有收获的喜悦。

据悉,该项目安装地为山东烟台港,投产后将助力烟台港特色业务发展“多点开花”,为山东港口全面提速“双一流”建设贡献更新更大力量。 □生产部 韩苏杰

## 记“东沙26号”广州之行

9月10日上午7点30分,风和日丽,东沙26号轮满载着布勒(Bühler)1300T/h 卸船机,起锚向广州南沙粮食码头出发。

这是东沙船务公司首次承接外企产品的海运工作,在王总的精心领导和密切关注之下,公司船队做了充分部署。首先,派人到粮食码头实地考察,现场获取码头的水深、水流等水文信息,了解了锚地、靠泊地点、卸货位置,以及现场设施等情况,并和码头调度进行了沟通,知晓了码头有关靠泊和安全等方面的要求;其次,船上海务人员认真研究了天气、航道、沿途交管联络方式等信息,机务人员仔细复查和调试运行了船上的相关设备,保证了本次航行的顺利进行。

9月17日晚上19点40分顺利靠泊粮食码头。经过码头和船上人员以及货主方充分的配合,2天之内吊装和卸货完成。9月20日9点50分,东沙26号顺利返航。

长风破浪会有时,直挂云帆济沧海。相信在王总的领导下,公司会迎来更新的发展,我们的航次会更多,航行得更远,走向深蓝! □东沙船务 陆志有

格雷特集团子公司 □博欧起重设备:0513-86701221 □重工科技码头:0513-86716658 □东沙船务:0513-86726666