

公司发放中秋慰问礼品

“明月当空撒银玉，又是一年团圆日。”9月16日，一年一度中秋佳节，为了感谢大家长期以来的辛勤付出，让大家和家人在感受、分享节日快乐时光的同时，增强集团凝聚力和员工归属感，公司为全体职工发放了精心准备的中秋佳节慰问品——月饼、牛奶、咸鸭蛋和非转基因玉米油，送来节日的问候与祝福，使公司全体职工体会到了公司的关怀与温暖。

慰问品发放现场气氛热烈而又井然有序，行政人事部的工作人员各司其职，配合默契；职工们兴高采烈地领取慰问品，接过沉甸甸的中秋礼物，纷纷感谢公司的关怀，喜悦之情溢于言表。

慰问品的发放，增进了广大职工对自身工作的认同感和使命感，构建了积极向上的企业文化氛围，进一步增强了职工对企业的凝聚力和向心力。

□行政人事部 钱金晶

秋词

走过夏花绚烂，迎来秋叶静美，日升月落人如旧，夏去秋来水还清。

秋风来了，吹拂的云絮飞舞，还有那淡淡的愉悦心情。世间万物都有其独特之处。带着一份淡然的心境、用欣赏的目光对待生活中遇见的每个人、每件事。于生命来说，生根发芽，沐雨生长，默默结果，每一段征程都有别样的美。

人们常说：“春生夏长，秋收冬藏”。喜欢春天的万物复苏，欣赏夏天的飘逸曼妙，歌颂冬天的皑皑白雪，然而最打动我心的，还是享受秋天的收获喜悦。

日出而作，日落而息，多少个面朝黄土背朝天的辛勤劳作，换来如今穰穰满家、盈车嘉穗。秋收盛景乃是乡村热闹生活的真实写照，秋收万颗子，她既有三分天注定的大自然恩惠，又有七分靠打拼的辛勤劳作。大自然的秋天，枫林如火，遍地金黄。

捧一册书卷，让思绪在随着清风自由地驰骋。不论是清丽隽永的诗文，还是跌宕起伏的小说，只要心能静，读什么都能有所收获，自得其乐。

一年好景君须记，正是橙黄橘绿时。金秋时节，我们纵情欣赏层林尽染，我们嘹亮高歌收获圆满，我们热情拥抱美好明天。 □生产部 殷唐丹

2021年09月29日
辛丑年八月廿三
第09期(本期4版)
总第57期
内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你，一起成长】

Great

格雷特起重机，提鼎问天下

Great crane, win the world

公司网址: www.jsplt.cn

头条 800吨特种门机正式投产 助力煤矿重点工程建设

9月16日，陕西省榆林市榆阳区小纪汗乡，陕西延长石油榆林可可盖煤业有限公司中央进风立井井筒钻井工程现场，一派如火如荼的繁忙景象。艳阳高照，碧空如洗，一台大型起重机通体泛着金色光芒，格外引人注目。这台巍峨耸立的特种装备就是江苏格雷特为可可盖煤矿钻井工程量身打造的800吨门式起重机，此前已顺利完成试吊，今日正在进行型式试验。



门机使用方为平煤建工集团特殊凿井工程有限公司现场负责人介绍：可可盖项目是陕西省重点建设项目，是打造陕北区域千万吨级矿井集群的重要支撑，建成后可缓解国际大宗商品价格上涨导致的煤炭供需缺口。

如何用更高标准、更快速度、更好质量创出平煤建工在西部地区进行钻井法施工的品牌，除了ZD ZD-100型重型工程钻机以及能够一钻成井的阶梯钻头，这台800吨门式起重机也应运而生。

800吨门机钢结构为箱型梁、柱型式，合理分节，安装、拆除可采用液压顶升方式，方便、可靠。主梁上安装有起重量为800t/120t的小车，同时设置40t辅助起升机构用于钻杆的辅助起吊作业。整机采用PLC控制，起升机构设定两种工作级别：一般为M4，起下钻状态为M8，以适用不同工况。

17日，在江苏省特种设备监督检验研究院一行型式试验专家、客户代表、公司安装人员等多方共同见证下，800吨门机型式试验圆满完成。在试验过程中，专家组主要针对产品的技术参数基本性能、安全保护装置、连续作业、结构应力、安全监控系统等内容进行了严格的检查、验证与测试，均满足要求。

800T门式起重机作为目前国内钻井法施工配套起重能力最大的特种设备，如何又快又好地完成安装调试，对公司安装部也是不小的挑战。公司相关部门上下一心、直面困难，化挑战为机遇，按时保质保量地交出了一份令客户满意的答卷。800吨门机型式试验的圆满完成，也标志着公司产品版图在钻井施工领域又下一城。

□工会/质保部 邵小平



格雷特集团子公司服务热线 □博欧电动葫芦销售：0513-86701221 □重工科技码头招商：0513-86716658

□本期责任编辑：陈晓东 □地址：江苏省南通市平潮沿江工业园区蛟龙路18号 □电话：0513-86572777

扎实开展安全检查 筑牢生产安全防线

9月22日,在中秋、国庆“双节”来临之际,南通市应急管理局安全生产基础处陶新华等领导前来江苏格雷特起重机械有限公司开展检查安全工作,督促指导企业安全防范工作,全面排查风险隐患,落实落细安全防范措施,守好安全生产基本盘。公司总经理王建春接待,总经理助理王盛楠、安环负责人吴晓鹏等人陪同。



市应急管理局检查组在听取王总对公司安全管理工作的详细汇报后,前往车间参观检查,主要涉及安全用电、用气、高处作业、有限空间作业的注意事项等。检查组对公司的安全管理工作表示认可,叮嘱安环科人员一定要强化隐患排查治理,加强培养员工安全生产意识。检查组强调:要切实落实企业安全生产主体责任,举一反三,堵塞漏洞。强化安全管理和技术措施,严防各类事故发生;同时要开展隐患自查自改,并建立健全排查治理台账,积极推进企业本质安全;按照企业制定的年度应急演练计划,扎实有效开展生产安全事故应急预案演练,切实提高企业的应急处置能力。

悠悠万事,安全乃大。安全是企业永恒的主题。公司陪同人员对市安监领导的悉心指导表达了诚挚谢意。安环负责人表示将一如既往地加大监管力度,严查安全生产违规行为,全力推进专项整治行动纲领落地见效,并对检查出的隐患进行跟踪问效,落实整改措施,防范和遏制生产安全事故发生,确保公司安全生产形势持续稳定。

□安环科 吴晓鹏

敢于挑战 才能进步

——惠生 300t 门座起重机项目小结

9月17日,惠生(南通)重工有限公司,300t 门座起重机臂架吊装完成,至此,门座机主体四大件均完成安装。

MQ30076 门座式起重机属于造船门座机,采用单臂架型式,钢丝绳变幅,额定起重量 300t,最大变幅 76m,为公司近年来承接最大型式的门座机。该台门座机于 3 月 18 日正式开工制作。

此项目业主惠生已自行做好部分构件,需要全部拉回公司按新制设备要求组装成四大件出厂发货:行走机构、下转柱/门架系统、人字架/转台/机房系统、臂架系统。涉及保养、改制、新作,相比本人以往负责的项目,显然更繁琐一些。

针对该项目工作量大、任务繁杂、工期较紧的特点,作为项目经理,感觉确实有压力,但作为一名从业十余年的“老师傅”就此认输岂不是让人笑话?!我心底暗下决心,化挑战为动力,做好这个项目!



首先,在认真梳理整机零部件清单、已制零部件、需改造部分之后,与各作业班组召开碰头会,确定项目施工节点计划并完成会签。

其次,就是在班组开工前做好技术交底,重点传达特殊工艺,派工单上明确施工范围。

在项目实施过程中,除了做好进度、质量管控工作,还与安装班组强化沟通,以现场吊装方案为基础,考虑部件组装及发运方式,并通过计算佐证,各方商讨后再交业主评审。

经过各生产班组和相关部门的通力协作,该项目已进入附件安装及调试阶段,预计 10 月中旬完成全部安装工作。

回顾这 6 个多月的历程,在该项目管理上主要存在以下不足:

1) 上支撑环机加工周期考虑不足,造成上门架八撑杆与上支撑环合拢太晚,影响整体进度;2) 下门架安装回转轴承处水平数据控制不好,水平误差大;3) 下转柱吊装时,没有控制好相互衔接吊装顺序;4) 在对现场工艺指导方面还存在漏项;5) 发运阶段才发现总装吊耳与安装现场吊装设备不匹配。

可见,在项目管理上还有很大进步空间,后续工作中要持续改进:在宏观上要长远目光,大局观通盘考虑;在细节之处要面面俱到,不能粗心大意,哪个一个小漏洞都可能影响到项目整体进度。

□生产部 王叶



公司码头大部件形式发运