

象屿 600t 造船门机 圆满完成整机型式试验

4月25日,南通象屿海洋装备有限公司船坞的600吨龙门吊顺利通过整机型式试验。

该台超大型龙门吊由我们江苏格雷特起重机械有限公司建造。

整机按照MU型式设计,由主梁、刚性腿、柔性腿、平衡梁、轮架等钢结构件组成门架,主梁上安装有起重量2×220t的上小车和320t/30t的下小车,下小车可在上小车下穿过,属于典型的造船门机。

通过上、下小车和大车运行等机械系统及电气控制系统,可实现起重机的升降、吊运和空中分段翻身等功能。上小车单机吊起重量400吨,空中翻身最大起重量400吨,上下小车整机吊起重量为600吨。

此外,此台新建600吨级龙门式起重机(二号机)与原有600吨龙门式起重机(一号机)两台机可以联吊,并可联动操作。

这台起重量600t,跨度175m的造船门机,经过数月紧张的制作和整机吊装调试与试运行,确认该台设备各部位工作运转正常,满足标准和客户的使用要求,我公司于近日邀请了江苏省特种设备监督检验研究院及南通分院组成的专家组对其进行了整机的型式试验。

在试验过程中,专家组主要针对产品的技术参数、基本性能、安全保护装置、连续作业、结构应力、安全监控系统等内容进行了严格的检查与测试,同时安装部、技术部、质保部等部门积极配合,确保了试验工作的圆满完成。

此次顺利通过整机型式试验,不仅为格雷特在生产大吨位、大跨度的造船门机上再次打下了坚实的基础,同时也为格雷特在以后的销售之路上增添了一抹亮色,给选择格雷特产品的客户们增添了一份信心。

□质保部 邵小平



起重机保养维护的意义

起重机的保养和维修直接关系到起重机的使用安全,是决定起重设备是否能够保持后续生命力,从而创造更多经济效益的重要因素。

任何机械设备,在长期使用过程中,一些零部件和连接件都由于振动、摩擦等因素而不可避免地出现松动、腐蚀、老化、破损等现象。为了延长起重机的适用寿命,减少设备的故障率,减少和消除安全隐患,使用单位定期对起重机做好设备保养维护工作是十分必要的,也是非常重要的。

只有经常的检查、保养和维护起重机,对其易损部件进行维修,更换等,才能及时消除设备的故障隐患,降低事故的发生率,是起重机更安全的运行,以创造更好的经济效益。

□总师办 韩娟

2019年04月30日

己亥年三月廿六

内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你,一起成长】

Great

格雷特起重机,提鼎问天下

Great crane, win the world

公司网址: www.jsplt.cn

冠军失之交臂 仍是无冕之王 ——格雷特拔河队永不言弃 期待再创辉煌

4月29日,“爱我平潮,创先争优”平潮镇首届拔河比赛火热召开,我公司受邀参赛。虽然天公不作美,下着小雨,但“格雷特重工”代表队成员们热情高涨,在公司去往比赛场地的路途中,11名队员各抒己见商讨取胜方法。



到达比赛场馆后,队员们认真聆听了裁判员对比赛规则的讲解:每支参赛队伍上场队员总重量不能超过800kg,且须有两名女队员;采用三局两胜的淘汰制,同一轮中连续两次战胜对手者晋级。我和张美如部长、张志刚主任等其他几位同事依据比赛规则商定了最终的排位方案。磨刀不误砍柴工,果然,第一轮32进16,我们队轻松取胜。可没想到第二轮就遇到了难啃的骨头,双方旗鼓相当比赛进入胶着状态;俗话说,狭路相逢勇者胜,队员们互相鼓气,齐心协力,最终再下一城顺利晋级。第三轮同样有惊无险,我们顺利闯入四强。

最后,激动人心的总决赛终于来了,经过前面车轮战的体力消耗,队员们都有些疲倦,但依然个个斗志昂扬,志在必得!这场冠亚军的争夺赛,我们在两回合中均抢得先机,但最终因为缺少替补队员,体力不支后劲不足,遗憾地与冠军失之交臂。

赛后大家总结经验,表示下一届会做好准备,再接再厉,一举拿下冠军。□重工科技 马洪

专业宣讲进厂 情系职工健康



4月29日中午,市健委、市卫监所、区安监局、平潮镇人民政府、疾控中心等单位前来我司开展《健康中国,职业健康同行》现场宣传活动。公司领导感谢政府部门的科普宣传,是为民着想的务实之举,并由行政人事部组织全体一线员工参加本次宣讲活动。

在活动现场,机关工作人员通过展示宣传看板、发放宣传资料、设立咨询台、播放视频资料等多种形式普及职业病防治知识,增强广大职工对职业病危害的防护意识以及公司落实职业病防治的主体责任意识,进而提高全社会对职业病防治工作重要性的认识。

□行政人事部 唐园园

格雷特集团子公司服务热线 □博欧电动葫芦销售: 0513-86701221 □重工科技码头招商: 0513-86716658

□本期责任编辑: 陈晓东 □地址: 江苏省南通市平潮沿江工业园区蛟龙路18号 □电话: 0513-86572777

转身遇见智慧

□生产部 殷唐丹

有这样一段对话：

老和尚问小和尚：如果你跨前一步是死，退后一步是亡，你怎么办？

小和尚毫不犹豫地说：我往旁边去。

是的，路并非只能向前向后，当进退两难，你要换一个角度，换一种活法。

有这样一个故事：

一片还很青翠很靓丽的树叶，在一阵狂风中，被无情割落，可怜飘向地面。

难道就这样过早结束生命，化为淤泥？树叶在飘落中痛苦挣扎着，思考着，抗争着。她借助着风，努力飞舞，寻找延续生命的机会。

终于，她停在一位少女的脚下，被少女捡起。少女以欣赏、怜爱之心，将树叶制成美丽的书签。树叶保全了生命的脉络，从此与文字相伴，和墨香相依，生命得以重生。

是的，生命有多种方式，当遭遇灾难，你要换一个角度，换一种活法。

有这样一个人物：

世界级文学大师、现代派文学的开山鼻祖卡夫卡，从小性格孤僻，沉默寡言，懦弱胆怯，多愁善感，总喜欢一个人躲在角落里发呆。父亲对他很不满意，后来对他彻底失去信心，索性不再管他，任他自生自灭。在父亲的眼里，他是一个彻头彻尾的懦夫，一个毫无前途可言的可怜虫。但卡夫卡在父亲一次次的伤害中，学会了察言观色，学会了承受和忍耐，也体会到了生活的痛苦与无奈。更令人震惊的是，一次偶然的机会，他走上了文学创作的道路，他把对生活的敏感，怯懦的性格，孤僻忧郁的气质，难以排遣的孤独和危机感，无法克服的荒诞和恐惧，融入到小说之中，形成独特绚丽的风格，成为那个时代资本主义社会的精神写照。他的《变形记》、《判决》、《城堡》等作品享誉全球，经久不衰，成为奥地利最富盛名的作家。卡夫卡的成功告诉人们，有些东西无法改变，比如，性格，容貌，高矮等，对于这些与生俱来的缺陷，没有必要去改变它，更不要为此懊恼和自卑。每个人都有自己的优点，但也都有自己的缺陷，与其抱怨上天对自己的不公，不如去寻找一片适合自己生长的土地。

是的，生命各有各的精彩，当劣势已无法改变，你要换一个角度，换一种活法。

岁月荏苒，“人生不完美是常态，而圆满则是非常态”，面对挫折，只要换个角度去思考，去观察，就会发现，生活所展现的，并不是通常感觉那么阴黎漫天，那么没有希望；只要眼睛能越过障碍，心能放下当下，开阔视野，转变观念，改变生活方式，再悲惨的生活也会峰回路转，再痛苦的人生也会柳暗花明。你的生命，也将因改变而精彩！



细节铸就成功

4月28日下午四点半左右，由公司王总带队，生产部牵头组织技术部、质保部及生产部钣金组、涂装组等相关生产人员在32t预装场地，围绕司机室制作，开展一次现场技术探讨会。

该批司机室用于中远重工俄罗斯项目中的电动双梁桥机（18双-044/045），由于使用环境气候的特殊性（冬季温度较低，最低温度极值为零下20度；同时空气湿度较大），业主方对司机室的外观、保温及操控舒适性等方面提出了较高的要求。

王总在巡查预装工作时发现：司机室无论从外观还是内部，都有值得大家学习的地方，特别是细节方面，故组织了此次现场技术探讨会。通过现场观察，特别是内部的钣金扣件、门锁，以及涂装油漆施工的表面成型漆膜粗糙度等等，这些细节地方的确值得所有人学习。

王总在讲话中指出：在起重机械行业竞争日益白热化的今天，我们如何提高自身的软硬实力？如何抢占市场？最终凭借的还是产品质量！

企业管理，最可怕的就是闭门造车、固步自封，因循守旧、沿用过时的、跟不上技术创新的管理理念来生产！



王总最后提出要求：通过此次现场讨论会，各部门都要眼光向内，在工作过程中举一反三、触类旁通的思考，工作、工序乃至每个步骤是否还有提升和创新的空间？我们需要取长补短，才能实现可持续发展。而降本增效，提高竞争力，

打造百年企业的目标，不是靠口号喊出来的，而是靠自身实力，脚踏实地一步一个脚印的做出来的，不断学习每天都有新面貌创造出来的。

不积跬步无以至千里，作为生产部门，更要注意设备建造过程中的细节部分的处理。

通过此次现场的技术研讨，各部门结合自身工作特点，对今后工作改进有了明确的方向。后续的设计、施工、检验等工作都会以本次研讨会为标杆，从细节上完善各项环节。

□生产部 唐以勇