

齐心协力 攻坚克难

沪通大桥 1800 吨架梁机项目完美收官

12月19日,伴随着阵阵汽笛声,CQ1800架梁机最后一个构件安全驶离重工科技码头,运往沪通长江公铁两用大桥建设工地。这标志着由我司承建的沪通大桥四台 1800 吨架梁机全部完成发货,该项目画上了圆满的句号。

沪通长江大桥作为新建沪通铁路的控制性工程,建成后将成为世界上首座跨度超过千米的公铁两用桥,将成为我国沿海铁路大通道中承南启北的枢纽。

我们公司在众多实力雄厚的企业中脱颖而出,获得架梁起重机这一造桥关键设备的建造资格,也从一个侧面反映出我司在起重设备建造企业中的领先地位。

能为沪通大桥这样一项国家重大工程添砖加瓦,是荣耀,更是责任。该系列项目建造伊始,生产部就抽调精兵强将,细心布置未雨绸缪,不漏掉任何一个细节,从第一台的临深履薄、业业矜矜,到第四台的轻车熟路、游刃有余。其间蕴含着生产部及公司上下各级领导和员工的心血和努力。

尤其是在第四台项目建造收尾阶段,针对外协单位分包工程生产进度即将脱节的意外情况,生产部长王志峰立即召集相关人员开会研究应对措施,抽调部分本工班组补充项目人力,合理组织,“两班倒”抢抓延误周期,全力确保按原计划发往码头预拼装。

这期间,还涌现了以项目生产负责人姜建飞为代表的一批先进工作者,以他为首的码头拼装团队,兢兢业业。在最后的拼装及发货冲刺阶段,他们更是以码头为家,连续奋战 36 小时,最终确保了按期发货的节点。

不是一番寒彻骨,哪有梅花扑鼻香。生产部各级同仁始终坚持:流血流汗不流泪,掉皮掉肉不掉队。

我们坚信:拥有这样一支敢打硬仗、能打胜仗的员工队伍,就是公司最大的骄傲和资本。

□生产部 唐以勇

项目节点回顾



2018-01-12

数控等离子下料车间
举行 CQ1800 架梁机
开工仪式

2018-07-24

首台 1800 吨架梁机
在沪通大桥 28#主墩
北侧安装到位



2018-10-09

两台 1800 吨架梁机
在沪通大桥 28#主墩
大显身手:大节段钢
桁梁双悬臂架设成功



2018-12-19

最后一台 1800T 架梁
机在格雷特自有长江
码头完成发货

2018-01-10

与中铁九桥工程有限
公司签订《沪通桥
1800 吨架梁起重机
制造合同》

2018-07-06

首台 1800 吨架梁机
在格雷特自有码头完
成预拼装,发往沪通
长江大桥建设工地



2018-08-16

第 2 台 1800T 架梁机
在格雷特自有码头完
成预拼装,发往沪通
长江大桥建设工地。
8月22日,通视新闻
今日头条栏目组专访
格雷特董事长王建春



2018-09-28

第 3、4 台架梁机部
件在格雷特自有码头
开始拼装



编者注:部分图片摘自网络

2018年12月26日
戊戌年十一月二十
第12期(本期4版)
总第24期
内部刊物 欢迎索阅

春蕾

【我和你,一起成长】

Great

格雷特起重机,提鼎问天下

Great crane, win the world

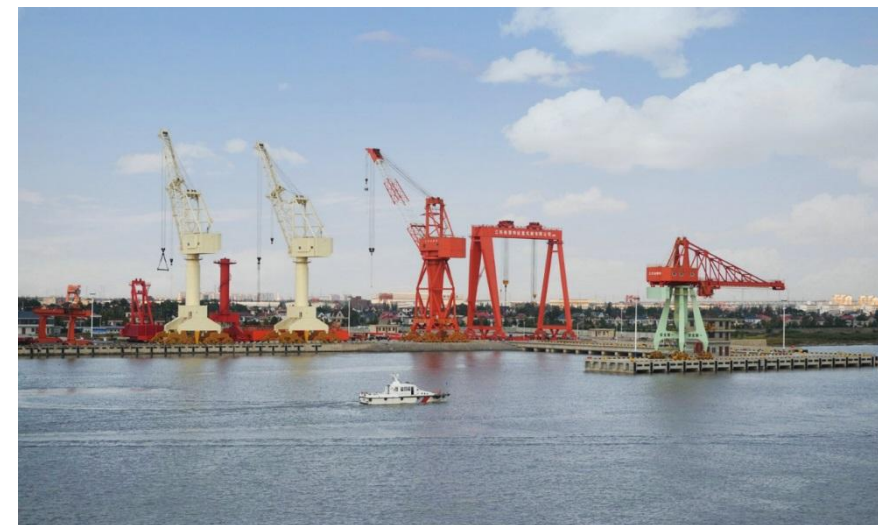
公司网址: www.jsplt.cn

扬帆起航正当时 砥砺前行谱新篇

——格雷特码头获颁国家《港口经营许可证》

11月17日,江苏格雷特重工科技发展有限公司举行码头工程竣工验收会,格雷特集团董事长王建春主持,重工科技公司相关部门负责人、港务局领导特邀专家与会。

12月20日,公司获得南通市通州区港口管理局颁发的《港口经营许可证》,标志着格雷特自有长江码头正式开港运营,长江“黄金水道”又添一处物流枢纽港口。码头位于天生港港区,经营业务范围包括:码头及其他港口设施港口货物装卸、仓储服务。



我司码头工程起于2010年,历时八年,累计投资近三亿元,全面完成取得港口经营许可证的各项前置工作,顺利通过各职能部门的监督检查,1#2#泊位消防验收、安全设施和环保验收,完成了水上及陆域环境应急预案、职业病危害控制效果评价报告、安全生产专项应急预案的编制和备案工作,完成了试运行方案的编制,并通过专家评审。

后续,公司将继续坚持“环保优先、安全第一”的原则,切实提高港区作业能力。依托良好的区位和交通优势,逐步拓展港口各项业务,实现“水、公、铁”多式联运,江苏格雷特全力打造“绿色、智慧、低碳、高效”的现代化码头。

格雷特海外业绩版图再下一城

12月25日,江苏格雷特(下称我司)办公楼会议室,俄罗斯红星船厂两台 25/5t 双梁桥式



起重机的技术评审会如期举行,会议由我司销售总监顾玉成主持,总包方南通中远重工派出的代表有邱训宾副总经理、技术工艺部葛新波等四位技术专家、项目部徐振华经理,我司总工程师李兴才、技术部电气主管李红星等人参会,评议团则是由启东中远船务张立谦经理、上海升港设计院汪道愚工程师、南通特检院李淑娟副总工、武桥重工有限公司谢军工程师、

以及浙江杨戈电器的李鑫淼等五位业界专家组成。

经过三个小时友好热烈的评议,甲乙双方以及与会的各位专家一致认为: (下接第三版)

质量管理之我见(II)

□质保部 盛斌

质量是产品生产出来以后所呈现的结果,美国质量管理大师威廉·戴明博士也指出:“产品质量是生产出来的,不是检验出来的。”所以我不认同“质量是检验出来的”这种观点。从过程管理的角度来看,质量不是检验出来的,质量应该是设计和生产出来的。懂得这一点,就会明白为什么有些企业质量人员一大堆,而且整天忙得要死,产品质量却一直未见提高的原因了。

我认为,质量管理重在事前预防,从一开始就将质量融入到产品中,以降低次品的发生率。当然,这也不是说就要消除检验,进行一定程度的检验是必要的,但是不能将产品的质量依赖于检验。

预防产生质量,检验不能产生质量

产生质量的系统是预防,不是检验。预防是指在错误出现之前就消除错误成因,而不是依靠后期的检查和改正错误。预防发生在过程的设计阶段,包含着思考、计划和分析过程,以预测错误会出现在哪里,然后采取行动逐步消除出现不符合项的可能性。质量管理大师克劳士比认为,“培训、纪律、榜样和领导可以产生预防”。管理层必须下决心持续地致力于营造以预防为导向的工作环境。

而检验相对来说是消极的、被动的,是在生产过程结束后把不符合要求的产品挑选出来,此时缺陷已经产生,无法挽回了。过去一般企业总是对花在预防缺陷上的费用能省则省,结果却造成很多浪费,如材料、工时、检验费用、返修费用等,常常几十倍于预防费用。

因此,企业应合理配置资源,多在缺陷预防上下工夫,从根本上节约成本。

合格品不是检验出来的,而是生产出来的

质量是依靠每道工序的精准配合协作生产出来的,只有好好重视生产过程中的质量,才能有效地保证最终产品的质量水平。在精益生产过程中,实现产品质量零缺陷,必须坚持“三不”原则,即“不制造不良品、不流出不良品、不接受不良品”。这是对待不良品的基本原则,是具体保证品质“零不良”的基础。

不制造不良品——这是每个现场生产人员首先必须保证的,只有不生产不良品,才能使得不流出和不接受不良品变为可能。

不流出不良品——作为操作者一旦发现不良品,必须及时停止,将不良品在本工序截下,并且在本工序内制定处置和防止再发生的对策。

不接受不良品——后工序人员一旦发现不良品,应立即在本工序实施停止,并通知上道工序。上工序人员必须立即停止生产,追查原因,采取对策,控制流出的不良品。

综上,产品质量百分之百合格,不是检验出来的,而是制造出来的。



门座式起重机简介及分类

门座机是什么?



门座式起重机是一种典型的旋回臂架类型有轨运行式起重机,广泛应用于港口、码头的货物装卸,造船厂的建造施工,以及大型水电站的建设工程。

门座式起重机主要结构为门型机座、旋转机构、运行机构、起升机构以及变幅机构。门型机座是门座机的承重部分;门型机座的下面是运行机构,可在地面设置的轨道上行走;门型机座上装有起重机的旋转机构;在旋转机构的上面装有起升机构的臂架和变幅机构。旋转机构、运行机构、起升机构以及变幅机构四个机构协同工作,可完成设备安装、货物装卸作业。

门座机分类:

1、装卸用门座起重机:主要用于港口和露天堆料场,用抓斗或吊钩装卸。起重量一般不超过25吨,不随幅度变化。工作速度较高,故生产率常是重要指标。

2、造船用门座起重机:主要用于船台、浮船坞和舢装现场,进行船体拼接、设备舢装等吊装工作,用吊钩作为吊具。最大起重量达300吨,幅度大时起重量相应减小。有多档起升速度,吊重轻时可提高起升速度。有些工作机构还备有微动装置,以满足安装要求。门座高度大者,可适应大起升高度和大幅度作业的要求,但工作速度较低,作业生产率不高。

3、建筑安装用门座起重机:主要用水电站进行大坝浇灌、设备和预制件吊装等,一般用吊钩。起重量和工作速度一般介于前两类起重机之间。它具有整机装拆运输性好、吊具下放深度大、能较好地适应临时性工作和栈桥上工作等特点。

□技术部 范宏明

门座机是我司的主打产品之一,建造资质为MQ150t、MQ80t、MQ50t及以下的全型式覆盖。

(上接第1版“格雷特海外业绩版图再下一城”俄罗斯项目技术评审会顺利召开)

我司关于该项目的施工设计良好,方案合理、工艺先进,可以下发组织生产;并就部分细节问题提出了完善意见,在后续工作中予以改进。

据公开资料显示,该项目业主方为俄罗斯远东红星(vezda)造船厂,位于海参崴附近的大卡缅(Bolshoy Kamen),早在2016年到2017年间,南通中远重工已向红星造船厂交付1座1200吨级龙门吊、以及4座320吨级起重机等多型起重设备。我司生产制造的25t双梁、5t单梁等一批10余台桥式起重机,为中远重工2018~2019年度供货计划的重要组成部分。

这也是继孟加拉国达卡港Portalink600/15S卸船机项目、沙特阿拉伯King Abdullah Seaport刮板输送机等项目之后,我司今年接获的另一国外订单,标志着我司海外市场版图又添一城。

□销售部 薛琴

